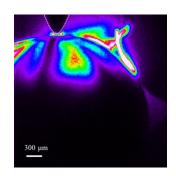


プラズマを利用した 環境浄化とPower-to-X

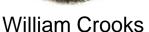


(国研) 産業技術総合研究所 環境創生研究部門 金賢夏

プラズマとは









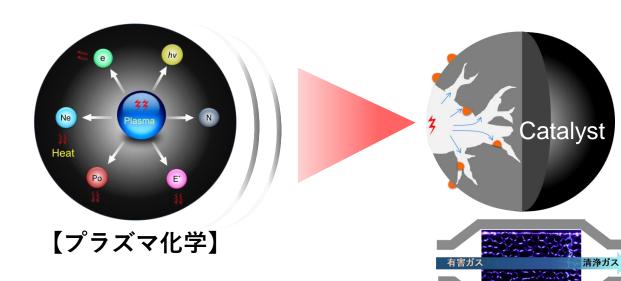






個体液体期待に次ぐ物質の第4の状態

プラズマ = 「電荷を持った粒子の集合体」



シナジー効果 反応促進 選択性向上

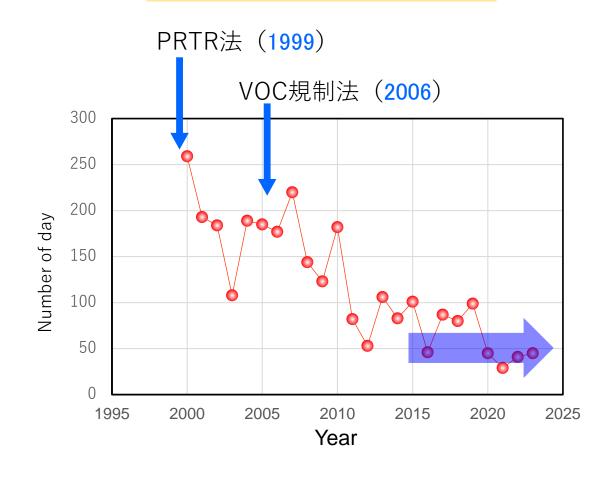
光化学スモッグとVOC規制







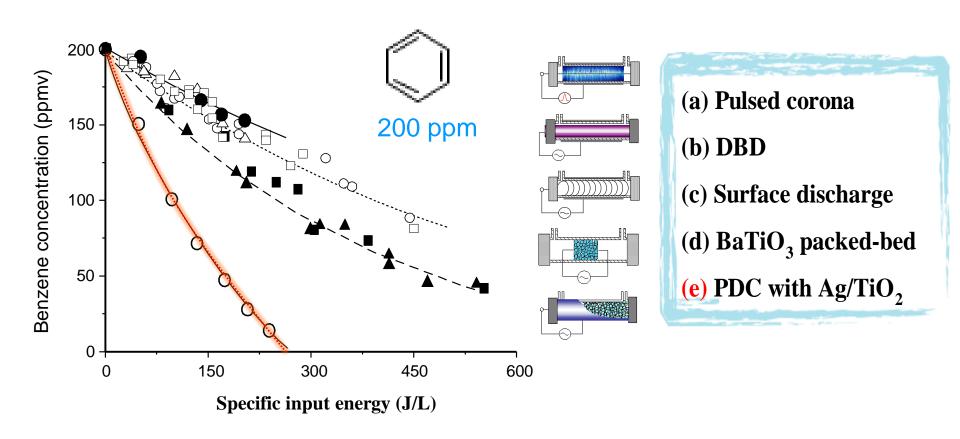
光化学オキシダント注意報発令日数



11/25/2024



各種プラズマ反応器の性能比較



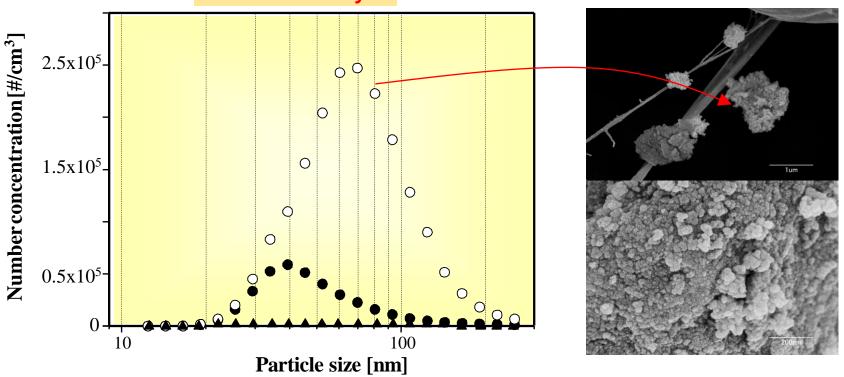
プラズマ触媒反応器エネルギー消費およそ1/6 (@ η_{50%})

11/25/2024

エアロゾル生成



- O Pulsed Corona
- Surface discharge
- ▲ Plasma Catalysis

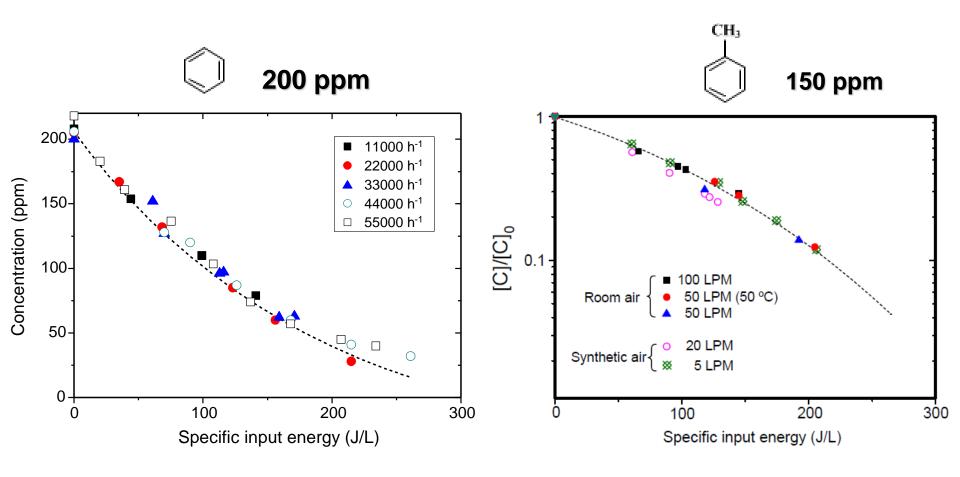


悪い炭素収支 → ナノ粒子の生成

プラズマ触媒はCO₂までの完全酸化を実現(炭素収支≈100%)

プラズマ触媒法の特異性



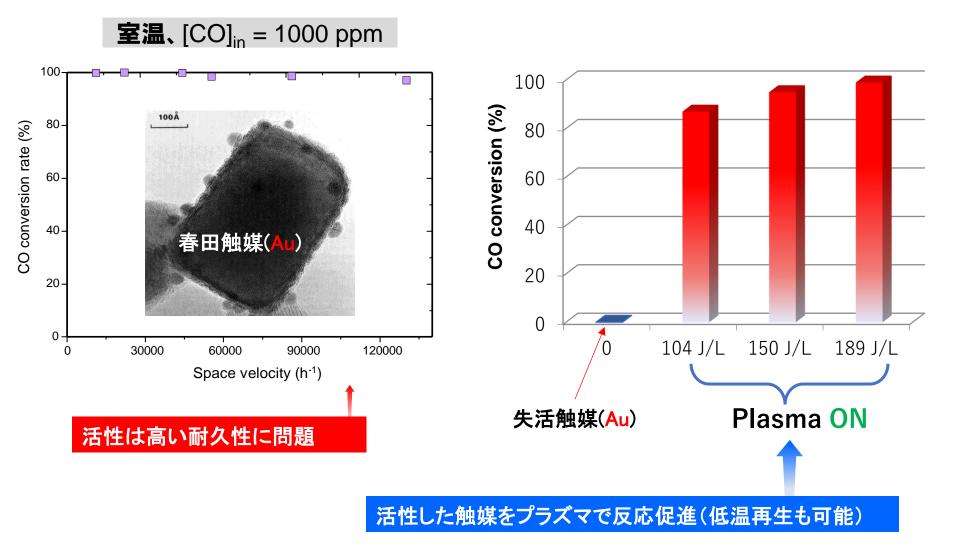


空間速度(滞留時間)に依存せずはCO₂までの完全酸化を実現 (炭素収支 ≈ 100%)

11/25/2024

失活した触媒の低温再生



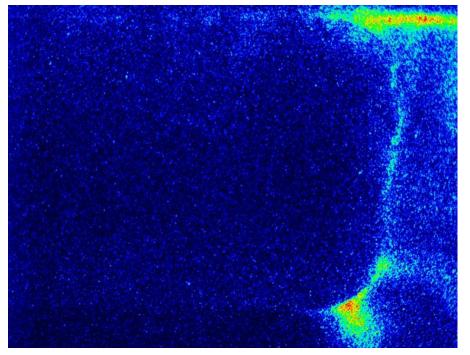


Appl. Cat A: General (2007) 93-98



MS-13X



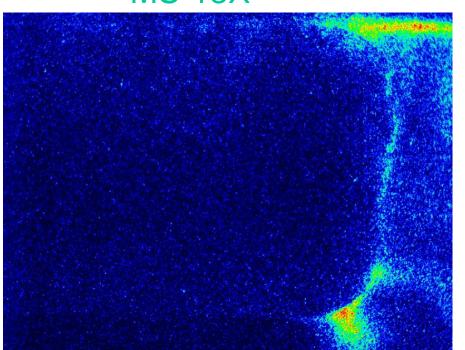


16.5 kV (50 Hz), 0.29 W 5.8 mJ/cycle

16.5 kV (50 Hz), 0.31 W 6.2 mJ/cycle

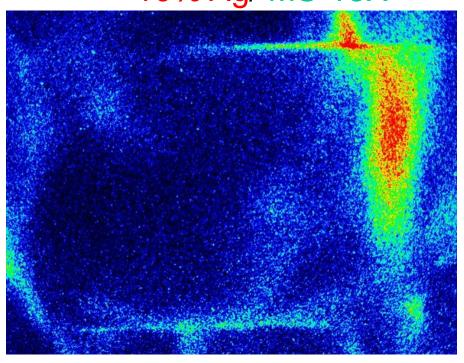


MS-13X



16.5 kV (50 Hz), 0.29 W 5.8 mJ/cycle

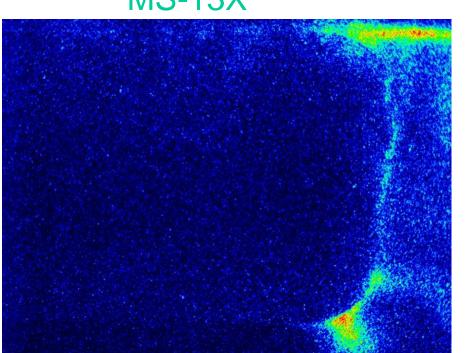
10% Ag/ MS-13X



16.5 kV (50 Hz), 0.31 W 6.2 mJ/cycle

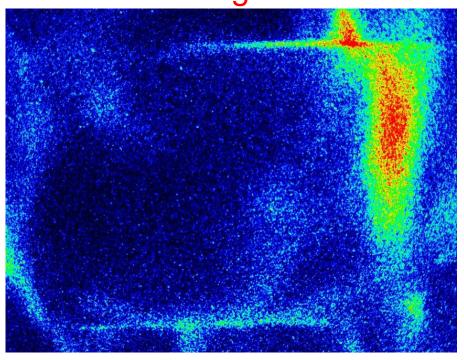


MS-13X



16.5 kV (50 Hz), 0.29 W 5.8 mJ/cycle

10% Ag/ MS-13X

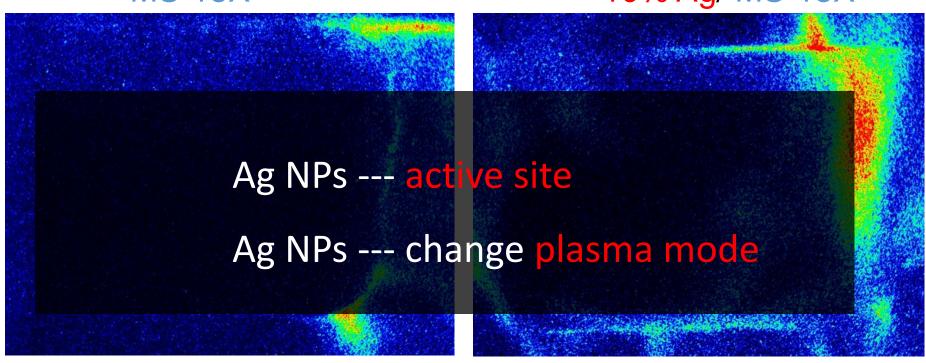


16.5 kV (50 Hz), 0.31 W 6.2 mJ/cycle



MS-13X

10% Ag/ MS-13X



16.5 kV (50 Hz), 0.29 W 5.8 mJ/cycle 16.5 kV (50 Hz), 0.31 W 6.2 mJ/cycle

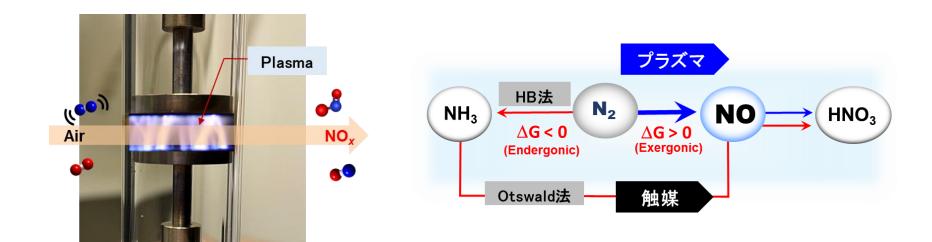
■ プラズマによるPower-to-X





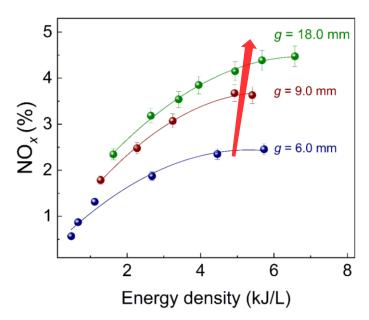


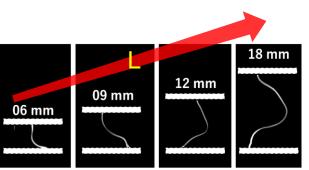
再生可エネルギー

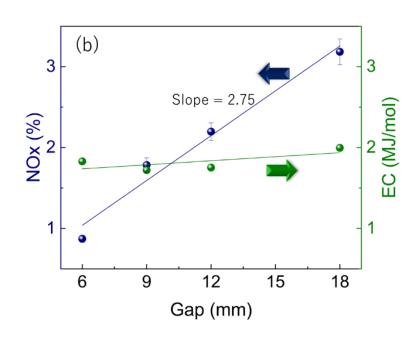


NO、収率とエネルギーコスト





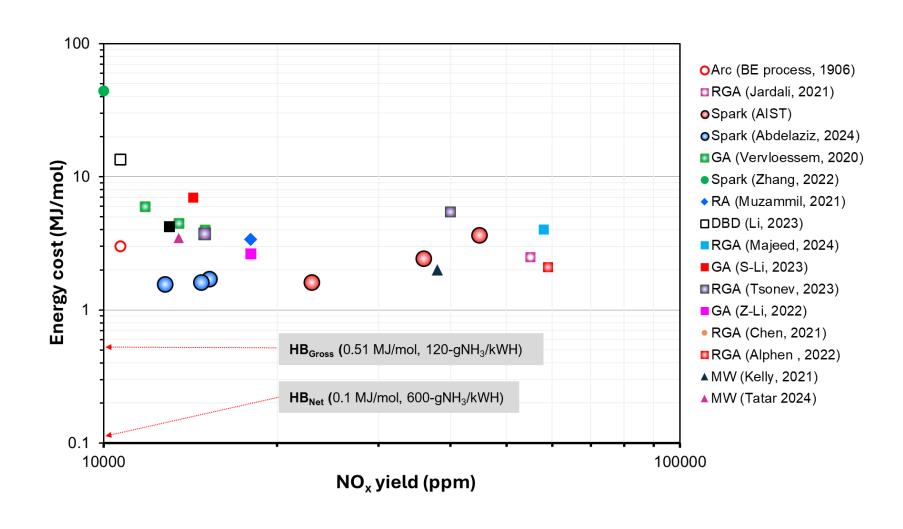




ギャップ長 L 高効率

NO、収率とエネルギーコスト





Summary



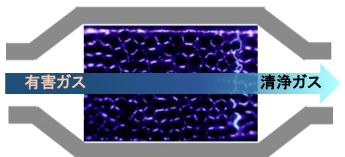
(微量成分が対象)

(バルク変換)

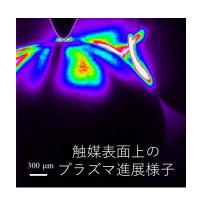
環境浄化

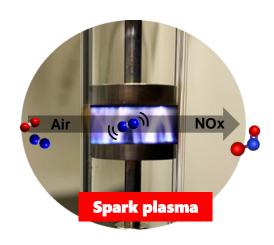
基礎研究

エネルギー変換









プラズマ触媒法を用いた VOC分解技術 排ガス浄化 室内空気浄化(CO除去) 水処理

プラズマ化学反応の機構解明 新規プラズマ反応器の開発 プラズマと触媒の相互作用 余剰電力を化成品Xとして 変換貯蔵

 $(X = NOx, NH_3, MeOH, CH_4)$

TRL: $4 \sim 5$

 $TRL: 2\sim3$